

DESCRIPCIÓN

El propósito de este curso es hacer que los participantes aprendan los principios básicos de la metodología de optimización del mantenimiento, denominada: Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC) la cual es utilizada por las empresas de clase mundial. La metodología que se utiliza en este curso permite una fácil asimilación por el personal de mantenimiento y de operaciones en todos sus niveles.

DIRIGIDO A

Ingenieros de mantenimiento y producción, personal de mantenimiento y operaciones, supervisores y personal de nivel gerencial. Asimismo la información suministrada en este curso/taller es fundamental para todas las personas que participan ó participarán en programas de implantación del MCC.

BENEFICIOS PARA LOS PARTICIPANTES

Al término de este curso, los participantes podrán estar en capacidad de:

- Entender la teoría básica del MCC y el proceso para su implantación.
- Desarrollar un plan óptimo de mantenimiento.
- Identificar fallas funcionales y sus causas.
- Aplicar los conceptos del MCC exitosamente en su industria.

TEMARIO

- Teoría básica del MCC y describir de forma detallada el proceso de implantación del MCC.
- Diferentes tipos de funciones de los sistemas y establecer los parámetros de ejecución en términos de seguridad, impacto ambiental, calidad, rangos operacionales y rangos de control.
- Identificación de los caminos por los cuales los sistemas pueden dejar de cumplir sus funciones (fallas funcionales).
- Causas (modos de fallas) que provocan las fallas funcionales.
- Evaluación de riesgos que provocan los modos de fallas, jerarquizarlos en función de su impacto y establecer prioridades de mantenimiento.
- Proceso lógico de decisión diseñado por la metodología del MCC, para seleccionar tareas y frecuencias efectivas de mantenimiento.
- Aplicación de los conceptos teóricos del MCC y llevar a cabo aplicaciones prácticas reales, aprovechando la experiencia de cada uno de los participantes.

DURACIÓN

16 Horas Académicas

DIPLOMA: Otorgado por ASME International